

PH20™

Nouveau système de mesure 5 axes
par contact



Utilisez votre tête!

✓ Pour palper

Nouveau produit innovant de mesure, la PH20 Renishaw transforme les performances des machines à mesurer tridimensionnelles (MMT).

Désormais, la technologie de mesure à 5 axes mise au point pour le système REVO® plusieurs fois primé, est disponible sur des applications à déclenchement par contact pour les MMT de toutes dimensions.

Amélioration significative des performances

La PH20 utilise ses propres mouvements pour prendre les points afin de minimiser les erreurs dynamiques liées aux déplacements de la MMT lors de mesures effectuées à des vitesses élevées. En utilisant les axes de rotation motorisés de la PH20, les points de la gamme de palpage sont enregistrés beaucoup plus rapidement tout en étant à la fois plus précis et répétables.

En outre, le mouvement 5 axes supprime le temps que prenait l'indexation de la tête. Le cumul de ces nouvelles fonctionnalités permet de diviser par trois les temps de contrôle par rapport aux systèmes conventionnels.

Accès facile aux éléments suivant n'importe quel angle

Le positionnement infini de la PH20 garantit un accès optimum aux éléments tout en minimisant les changements de stylets.

Les mouvements simultanés sur 5 axes permettent de mesurer des pièces plus grandes sur la MMT en minimisant autour de la pièce l'espace dont la tête a besoin pour sa rotation.

La PH20 s'aligne automatiquement sur le système de coordonnées de la pièce, ce qui évite les collisions de stylet et le recours à des montages précis.



...c'est tellement mieux

Calibration plus rapide

La technique inédite de « calibration déductive » élaborée pour la PH20 détermine l'orientation de la tête et la position du palpeur en une seule opération, et permet ainsi de mesurer suivant n'importe quel angle. (Au besoin, des performances métrologiques supérieures sont possibles en effectuant une calibration dédiée à l'orientation du palpeur.)

Vous bénéficiez de ces gains de temps spectaculaires à chaque fois que le processus de calibration est utilisé régulièrement pour être en conformité avec les procédures de qualité ou suite à une collision de palpeur.

Le palpeur TP20 intégré - une référence industrielle

Les utilisateurs de la tête PH20 ont un accès immédiat à une gamme de modules de palpation éprouvés offrant un grand choix de forces de déclenchement, de sens de détection et d'allonges pour répondre aux besoins de l'application*. Les modules détachables assurent une protection en cas de collision. De plus, grâce au changeur MCR20, les configurations de stylet peuvent être changées automatiquement.

* Hormis module de force élevée



Renishaw S.A.S.

15 rue Albert Einstein,
Champs sur Marne
77447 Marne la Vallée, Cedex 2.
France

T +33 1 64 61 84 84
F +33 1 64 61 65 26
E france@renishaw.com

www.renishaw.fr

RENISHAW
apply innovation™

Pour connaître nos points de contacts dans le monde,
consultez notre site web: www.renishaw.fr/contact

Performances métrologiques de mesure par contact améliorées

- Répétabilité – améliorée par l'utilisation de la méthode 'palpage avec tête'
- Précision – améliorée par la calibration basée sur l'orientation des éléments et les 'palpages avec tête'
- Variation de précourse – compensation automatique
- Changement de module – mise à jour automatique des valeurs d'étalonnage

Disponible sur votre nouvelle MMT ou en rétrofit sur équipements existants

- Conception compacte – convient à une large gamme de MMT utilisant une fixation par cône ou sur colonne.
- Contrôleur de MMT Renishaw UCC2 – Communication I++DME ; grand choix de logiciels de métrologie.
- Compatibilité avec les têtes indexables – inutile de modifier les programmes existants dans la plupart des cas.
- Palpeur TP20 intégré – permet de réutiliser des équipements existants.
- Roulements mécaniques – n'exige aucune alimentation en air.

