#

**Renishaw annonce encore de nouveaux produits pour EMO Hannover 2011**

Renishaw, la multinationale de technologies industrielles annonce des nouveaux produits dont elle fera la démonstrations au salon EMO Hannover qui se déroulera en Allemagne du 19 au 24 septembre. Il s'agit entre autres de systèmes de palpage à contact et de logiciels qui facilitent le contrôle de procédé sur machines-outils à CN et d'un nouveau palpeur de mesure de finition de surface pour machines à mesurer tridimensionnelles (MMT).

Ces nouveaux produits de métrologie seront présentés en parallèle avec d'autres produits significatifs déjà annoncés, entre autres une nouvelle alternative radicale aux mesures dédiées traditionnelles, une nouvelle gamme de fabrication additive et un palpeur 5 axes pour MMT.

**Nouvelle version du logiciel PC de palpage pour centres d’usinage**

Les visiteurs d'EMO 2011 trouveront en Productivity+™ une solution logicielle inédite qui permet d’intégrer les fonctionnalités de mesure et de contrôle de procédés aux programmes d’usinage pour CN. Avec ses avantages significatifs par rapport aux méthodes conventionnelles, Productivity+ évite d’avoir à ajouter manuellement les cycles de palpage au code G en utilisant à la place une sélection d’entités par « pointer-cliquer » à partir de modèles solides importés dans une interface que les utilisateurs de CAO connaîtront déjà.

En plus d’être l'outil le plus puissant pour exploiter les mesures sur machines-outils afin de contrôler les procédés de fabrication, la version 1.90 de Productivity+, disponible à l'automne 2011, renforce les fonctionnalités et la flexibilité du programme en intégrant davantage d’entités pour les Instructions construites et en ajoutant des fonctions multiaxes ainsi que des rapports améliorées et de nouvelles fonctions de macros personnalisées.

Un nouveau capteur pour des mesures de rugosité de surface entièrement automatisées sur MMT

Renishaw a ajouté une nouvelle option de palpeur à REVO®, son système révolutionnaire de mesure sur cinq axes. En effet, pour la première fois, ce système permet une intégration totale des contrôles de rugosité de surface aux sous-programmes de machines à mesurer tridimensionnelles. Avec une capacité de mesure de 6,3 à 0,05 Ra, ce palpeur de rugosité constitue une plate-forme unique. Il permettra en effet d'éliminer les capteurs manuels ou le recours à des pièces en mouvement comme sur les machines de mesure de rugosité de surface dédiées et coûteuses. Par ailleurs elle réduira les frais de main-d'œuvre et les délais de contrôles. Les visiteurs d'EMO Hannover verront comment les utilisateurs de MMT pourront désormais basculer automatiquement du scanning de pièces aux mesures de rugosité avec une analyse qui regroupe toutes les données en un seul rapport de mesures.

Pour obtenir des détails complets sur la gamme Renishaw de produits métrologiques, rendez-vous sur www.renishaw.com

Fin